Introducción a la Metodología MIDANO-AdD

MIDANO

“Metodología para el desarrollo de aplicaciones de minería de datos basada en el análisis organizacional”

MIDANO

“Metodología para el desarrollo de aplicaciones de minería de datos basada en el análisis organizacional”

MIDANO

¿Cómo seleccionar las variables adecuadas para aplicar MD ?

¿Cómo realizar el procesamiento de datos?

“Metodología para el desarrollo de aplicaciones de minería de datos basada en el análisis organizacional”

MIDANO

MIDANO consta de tres fases.

MIDANO

Cada fase de la metodología está dividida en etapas, los elementos que describen cada etapa. En cada etapa se especifican cuatro aspectos principales, como se describe a continuación.

Fase 1: Conocimiento de la Organización

Esta fase tiene como finalidad realizar un proceso de ingeniería de conocimiento, orientado a organizaciones/empresas, de las cuales no se conoce o se tiene poca información del (de los) problema(s), o los procesos a estudiar.

Etapa 1: Conocimiento de la Organización

1. Objetivo {
- Conocer la organización/empresa, sus objetivos, procesos, objetos y actores

2. Protocolo de la Fase:

- Descripción de los elementos de la institución/empresa y sus características. Objetivos, Procesos , Objetos y Actores.
- Descripción de las relaciones entre estos elementos.
- Organización de estos elementos.

Etapa 2: Caracterización detallada de los procesos de la organización

1. Objetivo {
- Conocer los procesos sobre los cuales se puede enfocar el proyecto de minería de datos.

2. Protocolo de la Fase:

- Familiarización con los procesos sobre los cuales se puede realizar la ingeniería de conocimiento
- Identificación de la fuente de conocimiento
- Familiarización con los ambientes computacionales donde se encuentran los datos a ser utilizados en cada proceso.

Etapa 3: Análisis de factibilidad y selección del proceso

1. Objetivo
- Analizar los procesos con la información proporcionada/recogida, con la finalidad de conocer la factibilidad de la aplicación de la minera de datos sobre cada uno de ellos

2. Protocolo de la Fase:

- Revisión de los procesos propuestos por los expertos
- Disponibilidad del experto o grupo de expertos
- Análisis de las fuentes de información sobre los procesos

Etapa 3: Selección del Proceso

Criterios	Proceso 1	Proceso 2
Importancia para la organización		
Propósito de la tarea de AdD		
Interacciones entre procesos		
Procesos dependientes		
Importancia de la calidad del producto		
Seguridad Industrial		
Replicabilidad de la herramienta desarrollada		
Cantidad de Expertos		
Fuentes de información		
Confidencialidad de la información		
¿Qué información se recoge del proceso para ser almacenada?		
Con que frecuencia se recoge la información almacenada		
¿Qué herramientas se cuentan, para recolectar y manipular la información?		
Total sin ponderación		
Total ponderado		

Etapa 4: Análisis para caracterizar las posibles tareas de AdD

1. Objetivo
- Caracterizar las posibles tareas de minería de datos a realizar en el(los) proceso(s) seleccionado(s) en la fase anterior (objetivos, requerimientos, factibilidad, etc.), con la finalidad de escoger las tareas de MD de interés a desarrollar.

2. Protocolo de la Fase:

- Selección y descripción de los actores.
- Descripción de los escenarios actuales y posibles escenarios futuros de la institución/empresa.
- Especificación de los requerimientos para los posibles escenarios futuros (donde se puedan aplicar tarea(s) de AdD)
- Elaboración de los casos de uso para los requerimientos funcionales

Etapa 4: Análisis para caracterizar las posibles tareas de AdD

Para los procesos seleccionados

Descripción del escenario actual

Resultados que se obtienen	Actor(es) asociado(s)	Variables Asociadas	Actividades que se realizan

Etapa 4: Análisis para caracterizar las posibles tareas de AdD

**Para los procesos seleccionados:
todos sus posibles escenarios futuros**

Descripción del escenario futuro

Resultados que se desean obtener	Actor(es) asociado(s)	Variables Asociadas	Actividades de MD que se realizarían	Funcionalidades nuevas

Descripción del escenario futuro: < XXX >

Etapa 4: Análisis para caracterizar las posibles tareas de AdD

Priorización de los escenarios futuros

Criteriaos	Escenario 1	Escenario 2	Escenario 3	Escenario 4
Importancia del resultado que se espera del escenario para la empresa/institución				
Utilidad del escenario para la empresa/institución				
Cantidad de expertos asociados al escenario				
Seguridad Industrial (si aplica)				
Fuentes de información requeridas por el escenario				
Confidencialidad de la información				
¿Con que frecuencia se recogen los datos almacenados asociados a la información de interés?				
¿Con qué herramientas se cuenta para recolectar y manipular los datos?				
Replicabilidad de la herramienta a desarrollar en otros escenarios				

Etapa 5: Formalización del Problema/tareas de AdD

1. Objetivo

- Definir el(los) problema(s) formales de MD.

2. Protocolo de la fase

- Desarrollo de un informe, con la conceptualización del proceso a estudiar, la caracterización de sus problemáticas operacionales y del uso de la AdD en dicho proceso.

Etapa 5: Formalización del Problema/tareas de AdD

Tabla para describir tareas de AdD

Nombre de la tarea	<nombre de la tarea>
Descripción	<La finalidad de esta tarea>
Fuente de datos	<BD, historicos>
Tipo de tarea de analítica de datos	<Asociacion, Agrupamiento, Clasificacion, Predicción, reglas de asociación, etc.>
Técnicas de analítica de datos	<Define las posibles tecnicas a usar, por ejemplo: regresión, redes neuronales artificiales, algoritmo K-NN, etc.>
Tipo de Modelo de Conocimiento	<modelo descriptivo, modelo prescriptivo, modelo de optimizacion, modelo predictivo, etc.>
Tareas relacionadas de analítica de datos	<Con que otras tareas de AdD se relaciona>
Tipo de tarea del ciclo autonómico	<Pueden ser para observar, analizar/interpretar, o actuar sobre el proceso>

Fase 2: Preparación de Datos

Para aplicar AdD sobre un problema en específico, es necesario contar con un historial de datos asociado al problema en estudio.

Para realizar tareas de AdD es necesario tener los datos integrados en una sola vista, la cual comúnmente se conoce como *Vista Minable*. Existen dos tipos de vista minable:

- **Vista Minable Conceptual (VMC):** describe en detalle cada una de las variables a tomar en cuenta para la tarea de MD, para cada escenario futuro seleccionado (proveniente de la primera fase de MIDANO).
- **Vista Minable Operativa (VMO):** Es el resultado de cargar los datos del historial y de realizar la etapa de tratamiento de datos, basado en la información de la VMC. La VMO se traduce a lo que se conoce como Vista Minable en la literatura, para realizar tareas de MD.

Fase 2: Preparación de Datos

- En esta fase se plantea realizar la preparación de los datos desarrollando dos etapas. Los productos más resaltantes de esta fase son las vistas minables (conceptual y operativa) y las variables objetivos.

Etapa 1: Caracterización de los datos del dominio de la aplicación

a. Objetivos

- Ubicar y comprender los datos asociados a el(los) escenario(s) futuro(s)
- Construir una VMC que tenga las variables de interés para el caso de estudio
- Construir una VMO inicial
- Definir la(s) variable(s) objetivo(s) en la vista minable operativa
- Construcción de la tabla con las operaciones de (E)xtracción, (T)ransformación y Carga (L), para las variables identificadas en la vista minable conceptual

b. Protocolo de la etapa

- Comprender la fuente de datos de entrada
- Generar la VMC y la VMO inicial
- Integración de los datos de entrada
- Definir la(s) variable(s) objetivo(s)

Etapa 1: Caracterización de los datos del dominio de la aplicación

VMC

Variable	Descripción	Procedencia	Observaciones

modelo multidimensional

Nombre	Nombre de la tabla de hecho
Variables Objetivos	Variables que describen o se asocian al conocimiento extraído (predicciones, etc.)
Claves a las tablas de dimensiones	Todas las claves a las tablas de dimensiones
Otras variables	Variables requeridas por la tarea de AdD, por ejemplo, derivadas de operaciones de procesamiento de las dimensiones

Nombre	Nombre de la tabla
Claves de la dimensión	Claves a la tabla de dimensión
Otras variables	Variables que describen el tema asociado a esa dimensión

Etapa 1: Caracterización de los datos del dominio de la aplicación

Tabla ETL

Variable	Extracción	Transformación	Carga
	De que fuente de datos organizacional se extraera	Aqjui se indican todo el proceso de pre-procesamiento de los datos (estudios de dependencia, limpieza, cambio de formatos, etc.)	A que dimensión del modelo de datos irá

Etapa 1: Caracterización de los datos del dominio de la aplicación

c. Productos principales

- Documento que describe las características de los repositorios donde se encuentran los datos
- Documento que describe la VMC, la cual es presentada en una tabla descriptiva.
- Vista minable operativa (modelo multidimensional)
- Archivo donde esta almacenada la VMO
- Documento que describe las características de la(s) variable(s) objetivo(s)
- Tabla ETL

Etapa 2: Tratamiento de datos

a. Objetivos

Esta etapa se centra en generar datos de calidad, es decir, sin anomalías, sin inconsistencias de formato, sin capturas erróneas, sin campos vacíos; aplicando métodos de limpieza, transformación y reducción sobre la vista minable operativa.

b. Protocolo de la etapa

- Limpieza
- Transformación
- Reducción

c. Productos principales

- VMO depurada
- Documento descriptivo de los tratamientos realizados usando tablas descriptivas con información pertinente.

Fase 3: Desarrollo de la tarea de AdD

Etapa 1: Especificación detallada de los requerimientos de la herramienta computacional

a. Objetivos

captar los requerimientos no funcionales.

b. Protocolo de la etapa

- Requisitos de interfaz de usuario,
- Interfaces de software,
- Requerimientos de desempeño,
- Adicionalmente se pueden mencionar: de portabilidad, costos, rendimiento, accesibilidad, entre otros.

Etapa 2: Desarrollar el modelo de Conocimiento de la Tarea de AdD

a. Objetivos

desarrollar el modelo de conocimiento de la tarea de AdD.

b. Protocolo de la etapa

- Selección del Software para realizar las tareas de MD
- Escoger la técnica de MD para la tarea identificada.
- Definir cuáles son los datos de entrenamiento y de prueba dispuestos en la vista minable,
- Comenzar a realizar pruebas sobre la vista minable, para ir llenando la tabla comparativa de las técnicas de MD.
- Definir una estrategia para la validación de la técnica seleccionada, aplicarla y observar el rendimiento.
- Realizar las correcciones necesarias
- Repetir el procedimiento de ser necesario

Etapa 3: Implementación de la herramienta de toma de decisiones usando el modelo de AdD

a. Objetivos

Realizar la herramienta de toma de decisiones usando el modelo de conocimiento generado por la tarea de AdD.

Etapa 4: Validación/Interpretación

a. Objetivos

Validar la herramienta de toma de decisiones.

Fase 3: Desarrollo de la tarea de AdD

SEMMA

- Orientado a la parte técnica
- Carece de un análisis del problema.

Se puede usar cualquier metodología para esta fase de desarrollo de tareas de MD, mezclada con las fases de MIDANO

CATALYST

- Estructura en “boxes”
- Primer Modelo: Analiza el problema.
- Segundo Modelo: Solución en el aspecto técnico.

CRISP-DM

- Proceso continuo y progresivo del proceso de creación
- Más utilizado por empresas que trabajan con DM

CRISP-DM
CROSS INDUSTRY STANDARD PROCESS FOR DATA MINING

Fase 3: Desarrollo de la tarea de AdD

CRISP-DM

- Objetivos y criterios de éxito del negocio y de la MD
- Plan del Proyecto.

- Análisis inicial de datos
- Recolección
- Descripción
- Identificación de problemas
- Verificación de calidad

- Plan para el desarrollo
- Informe final
- Presentación final
- Revisión general del proyecto

- Selección de datos
- Preparar, limpiar y/o construir datos
- Generar nuevos registros
- Integrar o formatear datos

- Evaluar el modelo
- Decisión sobre el modelo.

- Selección de técnica de modelado
- Obtener el modelo.

UNIVERSIDAD
DE LOS ANDES
MÉRIDA VENEZUELA

Ejemplo uso MIDANO

Fase 1: Conocimiento de la Organización

Caso de Estudio: Empresa Petrolera

Etapa 1: Conocimiento de la organización:

Se trata de una empresa que se encarga de la exploración, extracción, producción, mejoramiento y comercialización de crudo extrapesado.

Etapa 2: Caracterización de los procesos de la organización

La cadena de valor de la empresa se muestra en la siguiente figura, donde el proceso principal objeto de estudio se concentra en la tercera etapa de la cadena de valor.

Para el grupo de expertos, una de las etapas más importantes para obtener el producto deseado es la refinación, llevada a cabo en lo que se conoce como “complejo mejorador”.

Fase 1: Conocimiento de la Organización

Caso de Estudio: Empresa Petrolera

Etapa 3: Selección del Proceso

Se estudió cada uno de los subproceso (objetivos, actividades, productos, etc.), y se obtuvo la interacción entre ellos.

En la tabla se ilustra este proceso de priorización y selección, considerando sólo los dos procesos que resultaron mejor ponderados en este caso de estudio.

Crterios	CDU	DCU
Importancia para la organización	5	5
Propósito de la MD	5	5
Interacciones entre procesos	2	4
Procesos dependientes	5	3
Importancia de la calidad del producto	4	4
Seguridad Industrial	4	5
Replicabilidad de la herramienta desarrollada	5	4
Cantidad de Expertos	5	5
Fuentes de información	5	5
Confidencialidad de la información	3	3
¿Qué información se recoge del proceso para ser almacenada?	5	5
Con que frecuencia se recoge la información almacenada	4	4
¿Qué herramientas se cuentan, para recolectar y manipular la información?	4	4
Total sin ponderación	56	56
Total ponderado	83	76

Descripción del escenario futuro

El escenario futuro seleccionado es para **predecir la calidad del producto y optimizar la cantidad de nafta a la salida de la columna destilador atmosférico.**

Fase 1: Conocimiento de la Organización

Caso de Estudio: Empresa Petrolera

Etapa 4: Análisis para caracterizar las posibles tareas de AdD

Descripción del escenario actual

Resultados que se obtienen	Actor(es) asociado(s)	Variables Asociadas	Actividades que se realizan
Gasoil directo (SRGO), nafta pesada y residuo atmosférica.	<ul style="list-style-type: none">• Expertos asociados al proceso• Ingenieros de Procesos• Operadores• Unidad de destilación atmosférica	<ul style="list-style-type: none">• Tren de precalentamiento: temperatura de la carga.• Desaladores: tiempo para el asentamiento y separación del agua del petróleo, presión.• Hornos de crudo: temperatura• Columna de crudo: presión, temperatura, rata de vapor de despojamiento.	<ul style="list-style-type: none">• Carga del crudo.• Precalentamiento del crudo diluido.• Desalado.• Precalentamiento del crudo desalado.• Generación de cortes de crudo en la columna.

Fase 1: Conocimiento de la Organización

Caso de Estudio: Empresa Petrolera

Descripción del escenario futuro

Resultados que se desean obtener	Actor(es) asociado(s)	Variables Asociadas	Actividades de MD que se realizarían	Funcionalidades nuevas
Predicción de la calidad del producto, para optimizar el proceso	<ul style="list-style-type: none">• Expertos asociados al proceso• Operadores• Columna de crudo	Presión, temperatura de tope y rata de vapor de despojamiento de la columna de crudo.	Predicción	<ul style="list-style-type: none">• Predicción de las características del producto, según las condiciones de funcionamiento de la torre de crudo.• Ayudar a optimizar el proceso de producción, generando información para orientar a los actores en la toma de decisiones con la predicción (es) resultante(s).

Descripción del escenario futuro

El escenario futuro seleccionado es para **predecir la calidad del producto y optimizar la cantidad de nafta a la salida de la columna destilador atmosférico.**

Fase 2: Preparación de datos

Etapa 1. Dominio de la aplicación

- **Comprensión de los datos de entrada**

A través de los diagramas de instrumentos de la planta, se determinaron cuáles son los datos asociados a las variables, se tomaron las variables más importantes asociadas al escenario futuro

Fase 2: Preparación de datos

Etapa 1. Dominio de la aplicación

- **Construcción de la VMC**

A partir del escenario futuro escogido, y con apoyo del grupo de expertos, se construyó una VMC con las características de la Tabla 1. Debido a que la misma cuenta con más de cien variables, sólo se presenta una pequeña muestra.

Tabla 1. Muestra de la VMC del escenario seleccionado

Variable	Descripción	Dependencia	Observaciones
11FC900	Flujo de nafta de lavado para la preflash	Identificar relación con FY119	Controlada
11PI1005	Presión de entrada de nafta wash	-	No es relevante para el estudio
11PI001A	Presión tope de la columna preflash	-	-

Fase 2: Preparación de datos

Etapa 1. Dominio de la aplicación

- ***Construcción de la VMO***

Se carga el historial en un archivo con las variables obtenidas en la VMC.

Los datos proporcionados por la empresa fueron entregados en formato Excel, donde todos los datos están integrados en un documento menos una variable de laboratorio, ya que la misma, es tomada con una frecuencia diferente a las demás variables.

Fase 2: Preparación de datos

Etapa 1. Dominio de la aplicación

- *Integración de los datos de entrada*

Fecha	11_FI158T_PNT		11_FC010_MEAS
01.01.2009 0:00:00	320.139504		39.03201294
01.01.2009 0:05:00	318.8554796		39.03201294
01.01.2009 0:10:00	315.9257853		39.03201294
01.01.2009 0:15:00	316.9394877		39.03201294
01.01.2009 0:20:00	316.2324899		39.03201294
01.01.2009 0:25:00	318.2673392		39.03201294
01.01.2009 0:30:00	311.0020414		39.03201294
01.01.2009 0:35:00	314.7039024		39.03201294
.	.	.	.
.	.	.	.

(a) Formato de la tabla de datos con las variables asociadas a los sensores de la planta

Fecha	[°API]
02.07.2008 05:00:00	45.9
03.07.2008 05:00:00	46.1
04.07.2008 05:00:00	46.1
05.07.2008 05:00:00	46.2
06.07.2008 05:00:00	46.4
07.07.2008 05:00:00	45.8
08.07.2008 05:00:00	46
09.07.2008 05:00:00	45.6
10.07.2008 05:00:00	45.1
11.07.2008 05:00:00	45.4
12.07.2008 05:00:00	45.3
13.07.2008 05:00:00	45.6
.	.
.	.

(b) Formato de la tabla de datos de gravedad API (medición de laboratorio)

Fase 2: Preparación de datos

Etapa 1. Dominio de la aplicación

- **Construcción de la VMO**

	11_FI158T_PNT	51_FT006_PNT
02.01.2009		
23:30:00	314.7672055	1393.200177
02.01.2009		
23:35:00	313.6730738	1396.853361
02.01.2009		
23:40:00	317.3760808	1391.633283
02.01.2009		
23:45:00	314.5253747	1391.253645
02.01.2009		
23:50:00	315.1430386	1398.356516
02.01.2009		
23:55:00	311.9205457	1400.912088
03.01.2009		
0:00:00	312.5063793	1392.555884
03.01.2009		
0:05:00	312.7566352	1394.478128
03.01.2009		
0:10:00	312.8069345	1399.825388
03.01.2009		
0:15:00	312.0659453	1401.837267

	Gravedad API a 60 °F
	[°API]
02.01.2009 05:00:00	47
03.01.2009 05:00:00	46.7
04.01.2009 05:00:00	46.8
05.01.2009 05:00:00	47.1
06.01.2009 05:00:00	48.6
07.01.2009 05:00:00	46.9

Vista minable operativa(VMO)

	11_FI158T_PNT	51_FT006_PNT	[°API]
02.01.2009			
23:30:00	314.7672055	1393.200177	47
02.01.2009			
23:35:00	313.6730738	1396.853361	47
02.01.2009			
23:40:00	317.3760808	1391.633283	47
02.01.2009			
23:45:00	314.5253747	1391.253645	47
02.01.2009			
23:50:00	315.1430386	1398.356516	47
02.01.2009			
23:55:00	311.9205457	1400.912088	47
03.01.2009 0:00:00	312.5063793	1392.555884	46.7
03.01.2009 0:05:00	312.7566352	1394.478128	46.7
03.01.2009 0:10:00	312.8069345	1399.825388	46.7
03.01.2009 0:15:00	312.0659453	1401.837267	46.7

Fase 2: Preparación de datos

Etapa 1. Dominio de la aplicación

Definir las variables objetivo

Observar el(los) objetivo(s) de cada una de las variables en el escenario futuro seleccionado. Con el escenario futuro seleccionado se obtiene lo siguiente:

- Escenario futuro: Producir la mayor cantidad de Nafta a 46 API
- Funcionalidades nuevas: Predicción del API del producto, según las condiciones de funcionamiento de la torre de destilación.

Tabla 2. Variables objetivos

Variables objetivo	Observaciones
API NAFTA	Predecir el api de la nafta
11FC158	Maximizar el flujo de nafta producto a 46 api

Fase 2: Preparación de datos

Etapa 2. Tratamiento de Datos

- Limpieza**

Se ubicaron las variables con más errores en la VMO. Los resultados obtenidos son reflejados en la Tabla 3.

Tabla 3. Variables con mas errores en la VMO

PERIODO	Ene-Mar 2008	Abril-Jul 2008	Jul-Sept 2009	Oct-Dic 2010	Abril-Jul 2011	Ener- Marzo 2012	Oct-Dic 2013
NOMBRE DE LA VARIABLE	% Error	% Error	% Error	% Error	% Error	% Error	% Error
11_FC158_MEA S	0,00635 93	92,4336 1416	100	100	100	100	100
11_FC044_MEA S	15,4276 6296	60,7603 7112	22,4308 8159	100	100	0,00485 2014	100
11_FC300_MEA S	0,00635 93	18,7693 2921	4,47872 4197	100	100	100	100
11_FC119_MEA S	0,00635 93	39,4315 8793	4,47872 4197	100	100	100	100
11_FC133_MEA S	99,9936 407	99,7493 868	100	0,00546 38	14,6290 1772	33,9155 7496	0,00771 5454

Fase 2: Preparación de datos

Etapa 2. Tratamiento de Datos

- **Limpieza**

La Tabla fue evaluada con los expertos del proceso con la finalidad de definir acciones que se podrían tomar. Las acciones tomadas son resumidas en la tabla 4, donde se describe la justificación de cada acción realizada.

Tabla 4. Acciones tomadas con las variables con más anomalías en la VMO

NOMBRE	JUSTIFICACIÓN	ACCIÓN
11_FC158_MEAS	Se puede eliminar porque es el mismo registro que el 11_FI158T_PNT	Eliminar de la VMO
11_FC044_MEAS	Se puede eliminar del estudio (es una línea de arranque o usada en operaciones muy puntuales).	Eliminar de la VMO
11_FC300_MEAS	Preferiblemente incluirla, si esta 11_FT300_PNT, se puede eliminar	Estudiar
11_FC119_MEAS	Preferiblemente incluirla, si esta FC119, se puede eliminar	Estudiar
11_FC133_MEAS	Se puede eliminar	Eliminar de la VMO

Fase 2: Preparación de datos

Etapa 2. Tratamiento de Datos

- **Limpieza**

Para las variables que tienen dependencias con otras variables, se construyeron modelos lineales para sustituir los datos dañados por el resultado de estas relaciones.

Dichas dependencias pueden ser apoyadas y justificadas usando un gráfico de dispersión. En este caso, se seleccionó un diagrama de dispersión con las siguientes características:

- El histograma y nombre de cada variable (ver la diagonal de la Figura).
- La distribución de los puntos entre las dos variables y la curva regresada (parte inferior izquierda de la Figura).
- El coeficiente de correlación entre parejas de variables (parte superior derecha de la Figura).

- **Transformación**

En este estudio no aplica el proceso de transformación, debido a que toda la data se encuentra en un formato consistente de unidades y magnitudes en las variables.

Fase 2: Preparación de datos

Etapa 2. Tratamiento de Datos

- Reducción**

Se realizaron análisis estadísticos entre variables que el experto identificó con dependencias en la VMC y además se construyó una matriz con la correlación entre todas las variables, con la finalidad de identificar las variables altamente correlacionadas.

	11_FI158T_PNT	11_FIC011_PNT	11_FC010_MEAS	11_FC159_MEAS	11SC01_BSW_NUM	11SC24_BSW_NUM
11_FI158T_PNT	1	0.368111972669728	0.484318010844852	-0.204051244869186	0.144851822147737	-0.311201934354127
11_FIC011_PNT	0.368111972669728	1	0.210678189668377	0.180986820619784	0.270251411195036	-0.067983791041037
11_FC010_MEAS	0.484318010844852	0.210678189668377	1	0.0075735692671944	-0.066805623663014	0.0505010255310379
11_FC159_MEAS	-0.204051244869186	0.180986820619784	0.0075735692671944	1	0.373898847616421	0.865146726620298
11SC01_BSW_NUM	0.144851822147737	0.270251411195036	-0.066805623663014	0.373898847616421	1	0.340144245505393
11SC24_BSW_NUM	-0.311201934354127	-0.067983791041037	0.0505010255310379	0.865146726620298	0.340144245505393	1
11_PI1001A_PNT	0.149797893568095	-0.230486068559374	0.0795532368827437	-0.530813442822542	-0.169561318779577	-0.265363516836238
11_PDI1001_PNT	-0.3513783530082	-0.064687446799048	0.0146327207575092	0.898505092755542	0.280231203226639	0.987591989101072
11_FC069_MEAS	0.836782714193593	0.429652170296929	0.412503957853951	-0.246747320588408	0.069211016952507	-0.427705464814407
11_TC167_MEAS	0.540859492533276	0.254940613271293	0.297113202094931	0.136683941679193	0.121901253006149	0.0642377397275748
11_TI168_PNT	0.528217711006828	0.251589322326238	0.294849147655103	0.16455588536907	0.131377400543795	0.0938984439071776
11_FC097_MEAS	0.863314754277501	0.4603093266029	0.453315700501899	-0.146716637712636	0.198073044334871	-0.327059949655631
11_TI205_PNT	0.465570226005517	0.231037998971888	0.128340774528971	-0.247838628436702	-0.262645490028422	-0.465553704306329
11_PI149_PNT	-0.023605088600139	0.24201692083265	0.0128921387555581	0.479588931261072	-0.030646242732858	0.183565008277804
11_PDI148_PNT	0.290003045342975	-0.090345184479632	0.0422040129610041	-0.978816278934173	-0.367572420350681	-0.9111512964571754
11_FC164_MEAS	0.520628675400118	0.241198936667788	0.327886765160563	-0.021969698452506	-0.060401548555582	-0.074430658678374
11_FC114_MEAS	0.669735791599634	0.377566765068302	0.232778574068234	-0.481099372744771	0.152729477350047	-0.612534965210986
11_TI206_PNT	0.379966415482969	0.0902448084933138	0.0880606872816109	0.68915732489563	-0.431286570684153	-0.781755090555928
11_LC016_MEAS	0.210108572264961	0.265240077290013	0.125599091378307	0.366193900688599	0.410047378697821	0.228435524378336
11_FC148_MEAS	-0.55524114311874	-0.255163977546328	-0.316329956267743	-0.083064170826386	-0.187975808467312	-0.041865764739969
11_FI149_PNT	-0.429285166720203	-0.103822072026452	-0.107453649503538	0.80189622301047	0.150822460062886	0.833467964006083
11_TI204_PNT	0.716377153818456	0.303070770590223	0.344980429883973	-0.184537891817327	0.009581408992425	-0.2871877823792

Se realizó la reducción de la VMO sobre las variables con alta correlación. La VMO inicial contaba con 97 variables, después de realizar la limpieza y reducción de datos la VMO final cuenta con 33 variables.

Fase 2: Preparación de datos

Etapa 2. Tratamiento de Datos

- Reducción**

Tabla 5. Reducción de Variables

Nombre	Resultado	Acción	Justificación
11_PI1001B_PNT	Correlación alta con 11_PI1001A_PNT	ELIMINAR	Variable altamente correlacionada, donde ambas aportan la misma información
11_PI157A_PNT/ 11_PI157B_PNT	Correlación alta con 11_PI149_PNT	ELIMINAR	Variable altamente correlacionada, donde las tres aportan la misma información
11_PI156_PNT	Correlación alta con 11_PI155_PNT	ELIMINAR	Variable altamente correlacionada, donde ambas aportan la misma información
.			
.			
.			

Se realizó la reducción de la VMO sobre las variables con alta correlación. La VMO inicial contaba con 97 variables, después de realizar la limpieza y reducción de datos la VMO final cuenta con 33 variables.

Fase 3: Desarrollo de la tarea de AdD

Etapa 1: Especificación detallada de los requerimientos de la herramienta computacional

Entre los requisitos no funcionales:

- Requisitos de interfaz de usuario.
- Interfaces de software.
- Requerimientos de desempeño.
- Otros: de portabilidad, costos, accesibilidad, etc.

Diagrama de actividades de la herramienta computacional para la predicción del API

Fase 3: Desarrollo de la tarea de AdD

Etapa 2: Desarrollar el modelo de Conocimiento de la Tarea de AdD

Predicción del API de nafta:

1. Selección del Software para realizar las tareas de MD: Weka.
2. Escoger la tarea de MD para el escenario futuro: predicción.
3. Definir cuáles son los datos de entrenamiento y de prueba dispuestos en la vista minable: Los datos de entrenamiento son el 70% de los registros de la VMO y el resto será utilizado para realizar una validación cruzada² con Weka
4. Selección del algoritmo de MD: Los algoritmos considerados a evaluar son en general algoritmos basados en regresión lineal y redes neuronales.

Tabla 6. Algoritmos evaluados para la predicción del API de nafta

Algoritmo	Mean absolute error	Root squared error
LinearRegression	0.3546	0.503
RBFNetwork	0.4964	0.6953
SimpleLinearRegression	0.4422	0.6198
PaceRegression	0.3562	0.5028
IsotonicRegression	0.4293	0.5923

7. Modelo de MD: modelo que expresa las relaciones, a través de fórmulas y reglas, entre las variables del proceso. La ecuación obtenida para la predicción del API obtenida con *LinearRegression* viene dada por

$$\text{API} = 0.0032 * 11_FI158T_PNT + 0.0006 * 11_FIC011_PNT - 0.004 * 11_FC010_MEAS - 0.1673 * 11SC01_BSW_NUM + 2.8329 * 11_PI149_PNT - 0.1857 * 11_FC114_MEAS + 0.0481 * 11_TI206_PNT - 0.0027 * 11_LC016_MEAS - 0.0087 * 11_FC148_MEAS + 0.0042 * \dots$$

Validar

Fase 3: Desarrollo de la tarea de AdD

Etapa 3: Implementación de la herramienta de toma de decisiones usando el modelo de AdD

Formato de la entrada

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	Fecha	11_FI158T_P	11_FIC011_P	11_FC010_M	11SC01_BSW	11SC24_BSW	11_TC167_M	11_TI205_PN	11_PI149_PN	11_FC114_M
2	-	303.373624	156.608638	40.409008	2.23353173	0.03146036	376.358974	370.675293	1.15274024	7.02434635
3	-	303.980151	151.507827	40.409008	2.23392856	0.03146106	376.532866	370.675293	1.15274024	7.02434635
4	-	304.417303	142.997793	40.409008	2.23432538	0.03146176	376.694006	370.675293	1.15274024	7.02434635
5	-	297.576434	141.570275	40.409008	2.23472221	0.03146246	376.845872	370.675293	1.15274024	7.02434635
6	-	301.650863	142.512228	40.409008	2.23511903	0.03146316	377.019765	370.675293	1.15274024	7.02434635
7	-	300.597413	161.583226	40.409008	2.23551586	0.03146386	377.193657	370.675293	1.15274024	7.02434635
8	-	300.120383	240.557088	40.409008	2.23591268	0.03146456	377.367549	370.675293	1.15274024	7.02434635
9	-	295.659939	244.557774	40.409008	2.23630951	0.03146526	377.541442	370.675293	1.15274024	7.02434635
10	-	296.365927	248.684239	40.409008	2.23670634	0.03146596	377.690216	370.675293	1.15274024	7.02434635
11	-	299.257376	243.036145	40.409008	2.23710316	0.03146666	377.587813	370.675293	1.15274024	7.02434635
12	-	297.409396	244.189429	40.409008	2.23749999	0.03146736	377.413921	370.675293	1.15274024	7.02434635
13	-	299.060158	243.92957	40.409008	2.23789681	0.03146806	377.240028	370.675293	1.15274024	7.02434635

Variables de la VMO

Salida

Ingeniería de Conocimiento: Tipos de Tarea de Analítica de Datos

Jose Aguilar

toma de decisiones basada en datos(DDD)

se refiere a la práctica de basar las decisiones en el análisis de los datos, en lugar de únicamente en la intuición.

- Por ejemplo, un vendedor podría seleccionar los anuncios publicitarios basados puramente en su larga experiencia en el campo y su ojo para lo que va a funcionar.

O,

- podría basar su selección en el análisis de los datos con respecto a cómo los consumidores reaccionan a diferentes anuncios.

También podría utilizar una combinación de estos enfoques. DDD no es una práctica de todo o nada, y diferentes empresas se dedican a DDD a mayor o menor grado.

Analizando los Datos

~ ~ Los métodos exploratorios

Este método implica a menudo una gran cantidad de cálculo de promedios y porcentajes, y la visualización de la información en un gráfico. Aunque los métodos exploratorios pueden proporcionar muchas piezas de información, no puede responder a preguntas específicas o hacer declaraciones definitivas acerca de un problema.

~ ~ Los métodos de confirmación

Este método se utiliza para la conclusión de los resultados de encuestas y la información estadística al responder a preguntas específicas. Por ejemplo, utilizando un método de confirmación, un estadístico puede decir "Los precios del petróleo que salen de Arabia Saudita han ido en aumento, y aumentarán los precios."

Ambos métodos se deben utilizar ampliamente para analizar los resultados

Los métodos cuantitativos y cualitativos producen diferentes tipos de datos

- Los datos cuantitativos produce valores numéricos
- Los datos cualitativos produce narrativas

Sin embargo, para los datos cuantitativos y cualitativos, las mismas estrategias analíticas se utilizan para la interpretación de los datos

Categorías de AD

- Narrativa (e.g. leyes)
- Descriptiva (e.g. ciencias sociales)
- Estadística/matemática (pura/aplicada)
- Audio-Optico (e.g. telecomunicación)
- Otros

La mayoría de análisis, sin duda, adoptan las primeras tres.

La segunda y tercera son más popular y las ciencias aplicadas y puras, y sociales

¿Qué es la AD?

- **Métodos Descriptivos**

Encontrar patrones interpretable que describen los datos.

- **Métodos de Predicción**

Utilizar algunas variables para predecir los valores desconocidos o futuros de otras variables.

MODELOS!!!

Descriptivo

Predictivo

Prescriptivo

Preguntas

Qué paso?
Qué está pasando?
Cuál es el problema?
Qué acciones son necesarias?

Por qué esta pasando?
Qué se producirá?
Por qué se producirá?

Qué debería hacerse?
Por qué debería hacerse?
Qué pasa si se intenta eso?

Enablers

- Reportes
- Dashboards
- Data Warehousing
- Alertas

- Data Mining
- Text Mining
- Web/Media Mining
- Forecasting

- Optimización
- Simulación
- Modelos de Decisión

Resultados

Bien definidos los problemas y oportunidades

Proyección de los futuros estados y condiciones

Mejores posibles decisiones y transacciones

Las estrategias analíticas básicas:

Describiendo

Factorización

Agrupación

Comparando

Clasificación

encontrar puntos comunes

encontrar covarianza

Descartar alternativas

Las estrategias analíticas básicas.

- Clasificación
- Pronóstico (Predicción)
- Asociación (reglas)
- Agrupación o segmentación (Clustering)

Tipos de aplicaciones de la AD

- Clasificación [**predictivo** y descriptivo]
- Clustering [**descriptivo**]
- Descubrimiento de Regla Asociación [**descriptivo**]
 - Análisis de dependencia de datos
 - correlación y causalidad
- Descubrimiento Patrones Secuenciales [**descriptivo**]
 - Análisis de series de tiempo, asociaciones secuenciales
- Regresión [**predictivo**]
- Detección de Tendencia y Desviaciones [**predictivo**]
- Filtros Colaborativos [**predictivo** y descriptivo]
- Resumir [**descriptivo**]
- Descripción de Conceptos [**descriptivo**]
 - Descripción de características
 - Descripción de su identidad discriminante

Clasificación

Examinar las características de un nuevo objeto y **asignarle** una clase o categoría de acuerdo a un conjunto de tales objetos previamente clasificados.

- Ejemplos:
 - Clasificar los estudiantes en categorías según sus rendimiento: bajo, medio y alto
 - Detectar los estados operacionales de un sistema: con falla, seguro, inactivo.

Clasificación

Email: Spam / No es Spam?

Transacciones en línea: Fraudulento (Si / No)?

Tumor: Maligno / Benigno ?

$$y \in \{0, 1\}$$

0: “Clase negativa” (tumor benigno)

1: “Clase positiva” (tumor malignano)

Clasificación

Obtener una función o modelo que determine la clase de un objeto basado en las características de sus atributos.

- Para generar dicho modelo o función, es necesario definir un conjunto de datos de entrenamiento, compuesto por objetos que ya tienen su clase asignada, también denominados ejemplos etiquetados.
- El modelo o función es creado analizando las relaciones entre los atributos de los objetos en el conjunto de entrenamiento y las clases.
- Mientras mas variedad de escenarios se presenten en el conjunto de entrenamiento, mas se enriquece el modelo de clasificación (mejores resultados en la clasificación de nuevas entradas no etiquetadas).

Clasificación

categoria

categoria

continuo

clase

ID	Reemb	Edo Civil	pago Impuest	Enga ña
1	Si	Soltero	125K	No
2	No	Casado	100K	No
3	No	Soltero	70K	No
4	Si	Casado	120K	No
5	No	Divorc.	95K	Si
6	No	Casado	60K	No
7	Si	Divorciad	220K	No
8	No	Soltero	85K	Si
9	No	Casado	75K	No
10	No	Soltero	90K	Si

Reemb	Edo. Civil	pago Impuest	Enga ña
No	Soltero	75K	?
Si	Casado	50K	?
No	Casado	150K	?
Si	Divorciad	90K	?
No	Solero	40K	?
No	Casado	80K	?

nominales numérico
s

Clasificación

Clasificar cada imagen como una estrella (y su estado de formación) o una imagen no estelar (galaxia) (no-estelar)

<http://aps.umn.edu>

Temprano

Clases:

- Estado de Formación

Atributos:

- Caract. Imagen,
- Caract. Ondas, luz, etc.

Intermedio

Tarde

Tam. datos:

- 72 millones estrellas, 20 millones galaxias
- BD Imagen: 150 GB

Agrupación o segmentación

Dividir una población en un número de grupos más homogéneos

- No depende de clases pre-definidas a diferencia de la clasificación
- Ejemplo:
 - Dividir la base de clientes de acuerdo con los hábitos de consumo
 - Establecer los grupos de estudiante según sus estilos de aprendizaje

Agrupamiento (Clustering)

Dado un conjunto de datos, cada una con un conjunto de atributos, y una medida de similitud entre ellos, **encontrar grupos** de tal manera que:

- Los puntos de datos en un clúster son los **más similares** entre sí.
- Los puntos de datos en grupos separados son **menos similares** entre sí.

Agrupamiento (Clustering)

Distancias Intracluster
son minimizadas

Distancias Intercluster
son maximizadas

Agrupamiento (Clustering)

Ejemplo de Clustering

Agrupación de documento:

- **Objetivo:** encontrar grupos de documentos que son similares entre sí sobre la base de los términos importantes que aparecen en ellos.
- **Enfoque:** Identificar términos que aparecen con frecuencia en cada documento. Formar una medida de similitud basada en las frecuencias de los diferentes términos.

Agrupación de documento

- 3204 Artículos de un periódico.
- **Medida Similitud:** ¿Cuántas palabras son comunes en estos documentos (después de algún tipo de filtrado de palabras).

<i>Categoría</i>	<i>Total Articulos</i>	<i>Grupos</i>
<i>Financiero</i>	555	36
<i>Extranjero</i>	341	20
<i>Nacional</i>	273	6
<i>Ciudad</i>	943	76
<i>Deportes</i>	738	73
<i>Entretenimiento</i>	354	28

Asociación

Determinar cosas u objetos que van juntos

- Ejemplo:
 - Determinar que productos se adquieren conjuntamente en un supermercado

ASOCIACION

Es el descubrimiento de relaciones entre las características (atributos) que conforman la base de datos,

Dichas asociaciones es el conocimiento

REGLAS DE ASOCIACION

Técnica no supervisada que permite predecir patrones de comportamientos futuros **basado en las ocurrencias simultaneas** de valores de variables.

Una asociación entre dos atributos ocurre cuando la **frecuencia con la que se dan dos o más valores determinados de cada uno conjuntamente es relativamente alta.**

Las reglas de asociación intentan descubrir asociaciones o conexiones entre objetos.

Consecuencia $\Leftarrow$ ***Antecedente***₁ ***Antecedente***₂ ...
Antecedente_m.

Ejemplo, en un supermercado se analiza si los pañales y las compotas se compran conjuntamente.

REGLAS DE ASOCIACION: ejemplo

Gestión Estantes del supermercado.

- **Objetivo:** Identificar los elementos que compran juntos muchos clientes.
- **Enfoque:** encontrar dependencias entre elementos.
- **Un ejemplo de regla:**
 - Si un cliente compra pañales y leche, entonces es muy probable que compre compotas.

Reglas de Asociación

Reglas que implican relaciones

Sombreado: parado (standing)
No sombreado: acostado (lying)

Tabla con datos de entrenamiento

Width	Height	Sides	Class
2	4	4	standing
3	6	4	standing
4	3	4	lying
7	8	3	standing
7	6	3	lying
2	9	4	standing
9	1	4	lying
10	2	3	lying

Reglas

if width ≥ 3.5 and height < 7.0 then lying
if height ≥ 3.5 then standing

Pronóstico

Predecir un valor futuro con base a valores pasados

Prognosis

Predicción

- Ejemplos:
 - Predecir cuánto efectivo requerirá un cajero automático en un fin de semana

Pregunta

Se dispone de dos libros con muchas hojas, por ejemplo, dos guías de teléfono.

Se ponen frente a frente los dos libros y luego, con mucha paciencia, se intercalan las hojas de ellos.

Una vez que se intercalaron todas las hojas, se intenta separarlos tirándolas desde sus respectivos lomos.

¿Se pueden separar con facilidad?

plantee una predicción al respecto.

Aplicando fuerzas en los lomos respectivos de los libros,

¿será fácil o difícil separar los libros una vez que tienen mezcladas las hojas?

Predicción

- Predice un valor de una variable dada, sobre la base de los valores de otras variables, suponiendo un modelo lineal o no lineal de dependencia.
- **Ejemplos:**
 - Predecir las ventas de nuevos productos basados en gastos de publicidad.
 - Predecir la velocidad del viento como una función de la temperatura, humedad, presión de aire, etc.
 - Predecir comportamiento en el tiempo de los índices bursátiles (series de tiempo).

Modelos de Predicción

Piensa en una variable que quieras predecir. ***Que necesitas?***

- **Objeto a predecir:** Una serie temporal, un suceso, ...etc.
- **Formato de la Predicción:** Puntual, Intervalo, Densidad, ...etc.
- **Horizonte de la predicción:** Corto, Medio o Largo Plazo
- **Conjunto de Información:** Univariante o Multivariante
- **Metodos y Complejidad:** Modelos, ...etc.

Modelos de Predicción

Las predicciones ayudan a la toma de decisiones en una gran variedad de areas.

- **Planificación y Control de Operaciones:** Las empresas usan predicciones para decidir que producir, cuando y donde.
- **Mercadeo:** Decisiones de precios, de gastos en publicidad, ...dependen fuertemente de las previsiones que se tengan sobre como van a responder las ventas a los diferentes esquemas de marketing.
- **Economía:** Predicciones de las variables macro-económicas claves como el PNB, Paro, Consumo, Inversión, Tipos de Interés, etc... son usadas por el gobierno para fijar su política monetaria y fiscal.
- **Financiera:** actores de los mercados financieros tienen un gran interés en la predicción de los rendimientos de activos financieros (acciones, tipos de interés, tipos de cambio, etc...).
- **Demografía:** La predicción de la población es crucial para planificar el gasto publico en sanidad, infraestructuras, educación, etc.

- El análisis estadístico

Dos categorías principales:

* Estadísticas descriptivas

* Estadística inferencial

- El análisis predictivo

- La Correlación

- La Regresión

- Computación Inteligente

- Usar **medidas de resumen** para describir la tendencia central de una distribución (media, moda, mediana)
- Utilizar la **dispersión o variabilidad** (desviación estándar, varianza, y el rango) para saber cómo se extienden los datos alrededor de la media.

- Frecuencias (contar)
- Porcentaje
- Media (suma de todos los valores $\div$ no. de valores)
- Moda (valor más frecuente)
- Mediana (valor medio o posición central)
- Rango (intervalo entre el valor máximo y mínimo)
- Desviación estándar (variación esperada con respecto a la media)
- Varianza (la esperanza del cuadrado de la desviación)
- Ranqueo (clasificar, ordenar)

Moda

Mediana

Media

Regresión

Ante nuevos valores de variables independientes, el modelo obtenido debe permitir prever el valor numérico de la variable dependiente,

Por ejemplo:

Técnicas de Aprendizaje Automático:

- Es imposible prever todos los problemas desde el principio
- Un sistema es inteligente si es capaz de observar su entorno y aprender de él
- La autentica inteligencia reside en adaptarse, tener capacidad de integrar nuevo conocimiento, resolver nuevos problemas, aprender de los errores, etc.

Aprendizaje Automático (Machine Learning en inglés) es la rama de la Inteligencia Artificial que tiene como objetivo desarrollar técnicas que permitan a las computadoras aprender.

Crear algoritmos capaces de generalizar comportamientos y reconocer patrones.

Dar a los programas la capacidad de adaptarse sin tener que ser reprogramados

Inducción del conocimiento

Técnicas de Aprendizaje Automático:

- Árboles de decisión,
- Reglas de asociación,
- Redes Neuronales Artificiales,
- Tablas de decisión
- Algoritmos Evolutivos
- Y muchos más (algoritmos bio-inspirados, etc.)

Analítica Social de los Datos

El análisis sociales de datos es un estilo de análisis en el que es considerado las personas trabajan en un contexto social, de colaboración, para darle sentido a los datos.

El análisis de datos sociales se compone de dos partes:

- Los datos generados a partir de los sitios de redes sociales (o a través de aplicaciones sociales), y
- Análisis de los datos, en tiempo real (o casi en tiempo real), en los cuales se incluyen medidas para entender, y apropiadamente pesar, factores como la influencia, alcance y relevancia del contexto de los datos, y se incluye el horizonte de tiempo.

Analítica Social de los Datos

- ***Análisis del contexto colectivo:***
 - Analítica del contenido -es una de las características definitorias de la Web Semántica, grafo de conocimiento
 - Analítica del Contexto- topologías, estructura y enlaces en la Web.
 - Analítica de Redes Sociales- grafos de interacción.

- ***Análisis personales desde un contexto colectivo:***
 - Analítica de la Disposición- formas de interacción (centro de la innovación)
 - Analítica del Discurso- el lenguaje es una herramienta fundamental para la construcción del conocimiento.
 - Analítica de Redes Sociales- relaciones interpersonales en plataformas sociales.

Minería Semántica

Determinar relaciones semánticas

- Minería de Datos Semánticos (*Semantic Data Mining*)
- Minería de la Web Semántica (*Semantic Web Mining*)
- Minería Ontológica (*Ontology Mining*).
- Minería de Texto

Análisis de las redes de aprendizaje
Análisis del contenido de aprendizaje
Análisis del contexto de aprendizaje

Minería en otras clases de Datos

- Minería de Datos Espaciales
- Minería espacio-temporal y Objectivos en movimiento
- Minería Cyber-físico de datos del sistema: salud, control de tráfico aéreo, simulación de inundaciones
- Minería de datos multimedia
- Minería de datos de texto
- Minería de datos Web
- Minería de datos Streams

Minería de Gráfos y Redes

- Minería de Patrón de Gráfo
- Modelado estadístico de Redes
- Agrupación y clasificación de grafos y redes homogéneas
- Agrupación, clasificación de las Redes heterogéneos
- Descubrimiento, clases, y Predicción de Enlace en Redes de Información
- Búsqueda de Similitud en Redes de Información:
- Evolución de las redes de información social

Explosión de Datos

Air Bus A380

- 1 billon de código
 - cada motor genera 10 TB c/30 min
- 640TB por vuelo

Twitter generaba aproxim. 12 TB de datos/día

New York Stock intercambiaba 1TB de datos/día

Capacidad de almacenamiento se ha duplicado aproximadamente cada tres años desde la década de 1980

Big Data

“Volumen masivo de datos, tanto estructurados como no-estructurados, los cuales son **demasiado grandes y difíciles de procesar** con las bases de datos y el software tradicionales”
(ONU, 2012)

Big Data

Los **grandes datos** permiten una mayor **inteligencia de negocios** mediante el **almacenamiento, el procesamiento y el análisis de datos** que se **ha ignorado** con anterioridad debido a las **limitaciones de las tecnologías tradicionales de gestión de datos**

Source: Harness the Power of Big Data: The IBM Big Data Platform

Big Data: Nueva Era de la Analítica

12+ terabytes
de Tweets
por día

5+ million
eventos comerciales por
segundo.

100's
de diferente
tipos de datos.

Solo **1 de 3**
tomadores de decisiones
confían en su
información.

4 Características de Big Data

Eficiente procesamiento cada vez mayor de grandes

Volumenes

En respuesta a la creciente

Velocidad

**30
Billones**

sensores
RFID , etc.

Analizar la amplia
Variedad

80% e los
datos del
mundo es no
estructurado

Establecer la
Veracidad de
las fuentes de
datos grandes

1 de 3 líderes de negocios no
confían en la información que
utilizan para tomar decisiones